

BONA LEPIDLO NA PARKETY FLEX

Elastické univerzální lepidlo modifikované silanem určené pro lepení dřevěných podlah. Základní nátěr (penetrace) zpravidla není potřebný - v případě nutnosti, zejména na podlahovém topení lze použít penetraci R 540. Lepidlo tuhne chemickou reakcí s okolní vlhkostí. Lepidlo není po vyzrání ovlivněno okolní vlhkostí, nekřehne ve vlhku. Lepidlo je bez jakýchkoliv zdravotních a ekologických rizik. Neobsahuje sloučeniny cínu a olova.

VLASTNOSTI

- Jednosložkové lepidlo, snadno zpracovatelné
- Lze snadno čistit a odstranit z povrchově upravených podlah
- Lze snadno umýt z rukou, ruce nečernají
- Pevné v tahu a elastické
- Velmi dobrá přilnavost na všechny druhy podkladů a dřeva
- Dlouhá otevřená doba (doba po kterou musíme položit dřevěný prvek do nanesených žeber) - 20 min.
- Zatížitelnost chůzí po 12 h, broušení po 24 h
- Dobrá stabilita žeber
- Bez obsahu rozpouštědel podle TRGS 610
- Neobsahuje sloučeniny cínu a olova



OBLASTI POUŽITÍ

Podklady a jejich příprava:

Podklad musí odpovídat požadavkům DIN 18356 (ČSN 74 4505). Kromě jiného musí být rovný, trvale suchý, čistý, bez trhlin, pevný v tahu a tlaku, ani příliš hladký, ani příliš drsný. Podle potřeby musí být odborně připraven pro pokládku parket. Základní nátěr (penetrace) zpravidla není nutný. Je-li u problematického podkladu nutný, použije se R 410 nebo R 540. Zapískování R 410 není nutné, jestliže ošetřený povrch zůstane čistý a do 48 hodin bude provedena pokládka parket na lepidlo. Nerovnosti podkladu lze vyrovnat cementovou stěrkovou hmotou H 600 a H 610 nebo H 650 Speed (pro srovnání velkých nerovností).

Vhodné podklady: (event. i s podlahovým topením)

- cementové mazaniny
- vystěrkované podlahy
- (tekoucí) mazaniny se síranem vápenatým(anhydrit)
- dřevotřískové desky V 100, OSB aj.
- další suché a pevné podklady
- mazaniny z litého asfaltu a další podklady choulostivé na změkčovadla vyžadují ochranný základní nátěr R 410

Lepidlo je nutno před použitím event. temperovat a promíchat. Po otevření obalu je nejprve nutno odstranit ochrannou fólii a zaschlé lepidlo. Poté se lepidlo nanese ozubenou stěrkou (viz dále) na podklad a pokládané parkety do něj musí být uloženy přibližně do 20 min. Parkety se uloží důkladným poklepáním. Uvědomte si: Spáry otevřené směrem vzhůru, které byly přímo uzavřeny, nesmí obsahovat žádné lepidlo (nebezpečí přechodu změkčovadla do laku).

OZUBENÉ STĚRKY A DRUHY PARKET

Ozubená stěrka	Spotřeba	Druh parket
Bona 1000 F = TKB B8 nebo Bona 1000 G = TKB B10	cca 1100 g/m ²	Dvouvrstvé prefabrikované parkety (Fertigparkety)
Bona 1250 F = TKB B 12 nebo Bona 1250 G = TKB B13	cca 1350 g/m ²	Třívrstvé prefabrikované parkety (Fertigparkety)

Použijte jemné ozubení pro maloformátové prvky a/nebo rovné podklady, hrubé ozubení pro velkoformátové prvky a/nebo méně rovné a drsné podklady.

SPOTŘEBA

Dodržujte pokyny výrobce parket pro pokládku! Pro trvalé slepení je nutné, aby pokládané parkety měly obsah vlhkosti, která přibližně odpovídá průměrnému plánovanému klimatu v místě užívání, tzn. masivní parkety musí být o něco vlhčí, vícevrstvé a hotové parkety a parkety pokládané na podlahu s podlahovým topením o něco sušší. V Německu se např. osvědčilo u tuzemského dřeva 9 % pro masivní parkety a 8 % pro vícevrstvé a hotové parkety. Při kontrole by měly být tyto hodnoty zjištěny jako průměr náhodného vzorku při asi 10 měřeních, jednotlivé hodnoty se smí od tohoto průměru odlišovat o +/- 2 %. Čpavkované dřevo, např. dub, nesmí obsahovat amoniak. U tropických dřev s vysokým obsahem tuků/oleje je nutné zjistit vhodnost použití!! Mezi podkladem a parketou musí být minimálně 1 mm lepidla, aby mohlo pružně pracovat se změnami vlhkostních poměrů.

TECHNICKÁ DATA

Báze:	předpolymer modifikovaný silanem
Rozpouštědlo:	neobsahuje rozpouštědla podle TRGS 610
Barva:	běžová
Viskozita:	lehce roztíratelné, stabilní
Hustota:	1,6 g/cm ³
Teplota při zpracování:	teplota vzduchu: min. 18 °C teplota podlahy: min. 15 °C při podlahovém topení nemá překročit 20 °C relativní vlhkost vzduchu: max. 70 %
Kód GIS:	--
VbF:	--
Kód odpadu:	080 112
Likvidace obalů:	prostřednictvím DSD nebo Interseroh
Skladování:	neukládat trvale při teplotách nižších než +5 °C, chránit před mrazem, v létě skladovat v chladu (teplota nemá přesáhnout +30 °C)
Skladovatelnost:	v neotevřených originálních obalech min. 6 měsíců od data výroby
Balení:	7 kg v plastovém kbelíku

Možnost zatížení

Podle vlhkosti materiálu po 24 – 48 hod.

Povrchová úprava

Podle vlhkosti materiálu po 2 až 4 dnech.

Čištění pracovního nářadí:

Čistit přípravkem Bona S100, acetonem, etanolem, lihem. Po zatvrdnutí je možné pouze mechanické čištění.

Podrobnější informace o výrobku naleznete v našem bezpečnostním listu.

Datum vystavení technického listu: 1.2.2008

Upozornění

Předkládané návrhy a doporučení jsou pečlivě zpracovány na základě našich všeobecných obchodních podmínek a informací, které máme k dispozici. Údaje o složení a zpracování vycházejí z našich nejlepších vědomostí, avšak nekladou si nároky na úplnost a neosvobozují od vlastní kontroly návrhů a produktů z hlediska vhodnosti pro předpokládané použití (např. provedení zkušebních ploch podle DIN 18356). Předpokládá se respektování pokynů uvedených na obalu, etiketách, v technických informačních listech, návodech k obsluze a zpracování, označení a příslušných technických směrnících a normách i pokynech pro provádění prací průmyslovými zpracovateli podle příslušných předpisů.

Vydáním tohoto pokynu ztrácí platnost všechny předchozí informace o tomto produktu (stav 01.04)

**Telefonní číslo servisu: 0180/4266 283 - D
800 100 103 - CZ**

Výrobce: Bona GmbH

Jahnstr. 12
D-65549 Limburg/Lahn
Německo

Telefon:
0049-64 31-40 08-0

Fax:
0049-64 31-40 08-25

E-mail:

bona@bona.com

Internet:

www.bona.cz

Distributor pro Českou republiku: Bona CR, spol. s r.o.

Sokolovská 100/94, Praha
Telefon: 236 080 211
800 100 103

www.bona.cz